

Sonderanalyse BESTAR-LWQ

special analysis

Richtanalyse / chemical analysis in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W
0,23	0,15	1,10			0,30	-	-	-	-
-	-	-	<	<	-				
0,30	0,30	1,35	0,025	0,012	0,50	-	-	-	-

B=0,0015-0,0040 Ti=0,015-0,050

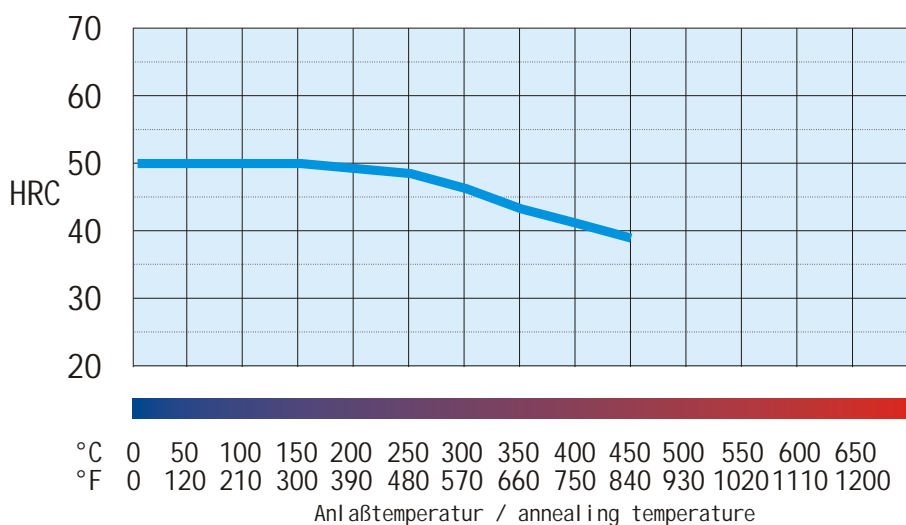
Wärmebehandlung / heattreatment advice

Härteempfehlung
recommendation of hardening

890-910°C / 1635-1670°F

Abschreckmittel
quenching medium

Öl / oil



Anwendungsbeispiele / examples of use

- Laserschweißbare Diamant-Stamblätter / Laser weldable diamond cores