

# 100 MnCrW 4

# 1.2510

BO1

O1

## Richtanalyse / chemical analysis in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W
0,90	0,15	1,00			0,50	-	-	0,05	0,50
-	-	-	<	<	-			-	-
1,05	0,35	1,20	0,035	0,035	0,70	-	-	0,15	0,70

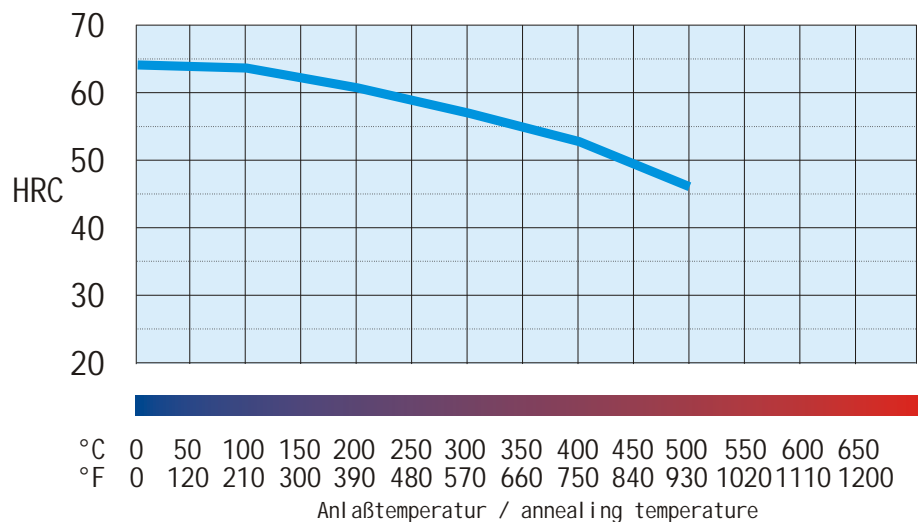
## Wärmebehandlung / heattreatment advice

Härteempfehlung  
recommendation of hardening

790-850°C / 1455-1560°F

Abschreckmittel  
quenching medium

Öl / oil



## Anwendungsbeispiele / examples of use

- Maschinenmesser / machine knives
- Präzisionsflachstahl / ground flat stock