

X 80 CrVMo 13-2

1.2391

Richtanalyse / chemical analysis in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W
0,76	0,15	0,30			13,50	0,55	-	1,65	-
-	-	-	<	<	-	-			
0,81	0,35	0,50	0,025	0,015	14,50	0,70	-	1,85	-

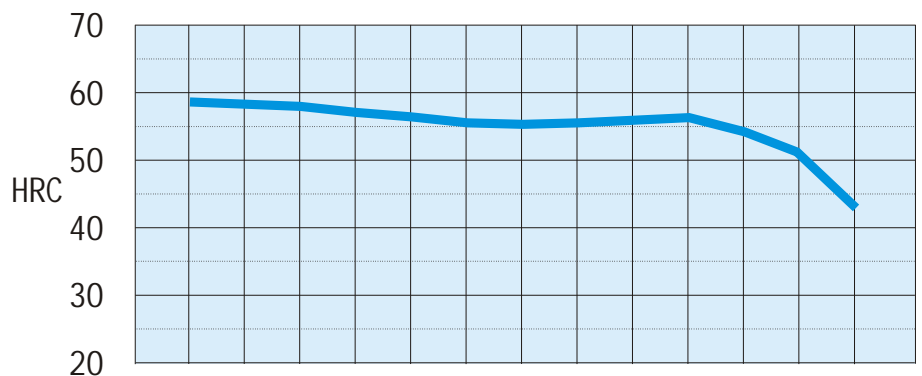
Wärmebehandlung / heattreatment advice

Härteempfehlung
recommendation of hardening

1040-1080°C / 1905-1975°F
im Salzbad, Vakuum

Abschreckmittel
quenching medium

Öl / oil
Salzbad / salt bath
Stickstoffbrause / nitrogen shower



°C 0 50 100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600 650
°F 0 120 210 300 390 480 570 660 750 840 930 1020 1110 1200
Anlaßtemperatur / annealing temperature

Anwendungsbeispiele / examples of use

- Cutter-Messer / cutter knives, chopper blades